

**Collettiva SMI-TexClubTec ad A+A 2021 (Dusseldorf, 26-29 ottobre 2021), fiera leader del settore protezione.
Focus su aziende e prodotti presentati in fiera.**

A+A è la fiera leader mondiale nel settore della protezione individuale, della salute e sicurezza sul lavoro. I settori rappresentati sono: DPI, tessili per la protezione, abbigliamento da lavoro, calzature di sicurezza, articoli per l'igiene.

L'edizione 2021 si terrà dal 26 al 29 ottobre, orari di apertura 9.00-18.00.

Il buon andamento della fiera rispecchia quello che sta vivendo il settore della protezione in Europa, con una crescita media annuale del 4,8% (nel 2020 il mercato dell'abbigliamento da lavoro è stato stimato in 2,7 Miliardi di euro). Inoltre, la Germania rappresenta il più grande mercato di importazione con circa 630 milioni di euro (508 milioni di euro nel 2015).

La partecipazione italiana

SMI-Sezione Tessili Tecnici TexClubTec partecipa a tale manifestazione dal 2007. L'area, posizionata nella Hall 3, si è ampliata dagli iniziali 54 mq a quasi 300 mq e vede la presenza di 17 aziende italiane operanti nella filiera del tessile per abbigliamento protettivo e DPI (filati, tessuti piani e a maglia, spalmati, laboratori di prova e enti di certificazione, prodotti finiti), di cui si seguito un breve profilo:

Alfredo Grassi SpA – Stand n. Hall 3 / G31-6

www.grassi.it

Nata nel 1925 come azienda familiare produttrice di tessili tecnici, la Grassi 1925 è oggi una realtà internazionale, capace di evolversi e creare opportunità rimanendo sempre all'avanguardia nell'innovazione sostenibile dell'abbigliamento tecnico con stile, comfort e passione.

La lunga esperienza e una forte propensione all'innovazione hanno permesso all'azienda di progettare e realizzare capi tecnici per diversi ambienti lavorativi e per svariate situazioni di rischio, dal chimico all'elettrico, dal fuoco al balistico. L'innovazione pervade tutti i livelli della produzione, dal concept al confezionamento, fino ai servizi per i clienti coinvolgendo tutta la supply chain.

Negli ultimi anni sono state introdotte nuove tecniche di lavorazione e assemblaggio, nuovi accessori e nuovi materiali: tutto per offrire il massimo della protezione e del comfort, per capi che vengono indossati anche per molte ore in condizioni spesso estreme. Da ricordare l'impegno dell'azienda per la sostenibilità, impegno concreto e certificato sia sul fronte sociale sia su quello ambientale.

Area 52 S.r.l. – Stand n. Hall 3 / G31-4

www.area-52.it

Area 52 nasce dal progetto di unire idee, competenze ed esperienze di differenti aziende tessili operanti da lungo tempo e con molteplici riconoscimenti internazionali nell'ambito tecnico-protettivo.

Grazie a questo esclusivo know-how, sintesi di una grande conoscenza delle fibre, dell'utilizzo delle più innovative tecnologie di tessitura e dello studio delle loro applicazioni, Area 52 offre una vasta gamma di tessuti e filati tinti, rivolti al mondo del FLAME RETARDANT e della SICUREZZA SUL LAVORO.

Questo speciale profilo ha consentito ad Area 52 di sviluppare un'esclusiva partnership con le migliori filature europee, massimi riferimenti internazionali per la produzione e lo sviluppo di filati tecnici ed aramidici.

Le conoscenze e le competenze in fatto di ricerca e sviluppo di Area 52 sono giorno dopo giorno in continua crescita ed evoluzione, frutto di oltre 30 anni di esperienza e attività nel settore tessile.

Argar Srl – stand n. Hall 3 / F32-3

www.argartechnology.com

Argar, in oltre venti anni di esperienza, è diventata uno dei maggiori produttori europei di tessuti a maglia certificati destinati alla realizzazione di abbigliamento di protezione individuale per l'utilizzo professionale (DPI), tecnico e sportivo.

I tessuti prodotti combinano proprietà ignifughe, di alta visibilità, antistatiche, di protezione contro gli effetti termici dell'arco elettrico e antibatteriche. Sono disponibili in un'ampia gamma di intrecci con tutti gli accessori tessili correlati.

La divisione R&D seleziona i migliori filati acquistati unicamente da fornitori qualificati, studia e mette a punto i tessuti implementandone le caratteristiche e le combinazioni per garantire alti standard di qualità lungo tutto il processo produttivo. Il controllo qualità finale prevede la verifica sistematica del 100% della produzione.

Il rispetto dell'ambiente è un altro dei punti di forza di Argar che con il marchio ONE identifica i tessuti e gli accessori tessili prodotti con materie prime riciclate e biologiche. Il progetto ONE, accompagnato dalla selezione di coloranti e ausiliari tessili conformi ai requisiti dell'Oeko-Tex Standard 100, risponde alla politica dei Criteri Ambientali Minimi (CAM).

Argar è certificata ISO 9001 (Bureau Veritas). Tutta la produzione è made in Italy ed è certificata Oeko-Tex® Standard 100 Classe II.

BTECH S.r.l. – Stand n. Hall 3 / E32-6

www.bitechsr.com

BTECH SRL, azienda italiana con consolidata esperienza, produttore di underwear ignifugo e termico, tecnico ed innovativo e di qualità elevata, destinato al mondo del lavoro, vigili del fuoco, dipartimenti di polizia, militari e forze speciali, piloti di Formula 1 e Racing.

R&D, innovazione, nuove soluzioni high tech personalizzate, appositamente formulate per soddisfare le richieste specifiche di ogni cliente, l'entusiasmo e la voglia di fare la differenza sono le caratteristiche e gli obiettivi che contraddistinguono BTECH!

Centrocot S.p.a. – stand n. Hall 3 / F32-5

www.centrocot.it

Centrocot è centro di certificazione e ricerca per le aziende dell'intera catena produttiva del settore tessile, abbigliamento e moda fornendo servizi specializzati, quali test di laboratorio, ricerca, assistenza tecnica, sperimentazione, formazione e certificazione.

Fondato a Busto Arsizio (Varese) nel 1987, Centrocot conta oggi oltre 100 dipendenti ed è riconosciuto come eccellenza nel settore. Con più di 500 test accreditati ACCREDIA e uno staff altamente qualificato, è uno dei più autorevoli riferimenti in Europa per la sostenibilità, la qualità, la sicurezza chimica, l'innovazione, la certificazione e l'economia circolare. Inoltre Centrocot è Organismo Notificato della Commissione europea per il controllo degli indumenti protettivi e dei guanti per la certificazione CE (notifica 0624).

Centrocot sarà presente ad A+A per illustrare le sue prove di laboratorio e certificazioni; in particolare il nuovo laboratorio prove fisico e meccaniche su pelle e calzature di protezione individuale.

Fait Plast SpA – Stand n. Hall 3 / E32-1

www.faitplast.com

Fait Plast ha 55 anni di esperienza nella produzione di film termoplastici tecnici standard e su misura per diversi mercati come, ad esempio abbigliamento da lavoro, abbigliamento sportivo e per il tempo libero, industria automobilistica e medicale. Si offre una presenza globale grazie ai nostri stock in Europa, Russia, Cina e USA.

Riguardo alla sostenibilità: ritenendo che la plastica non sia il problema, ma parte della soluzione è stata sviluppata la linea di film FAITGREEN fatta di materiali rinnovabili, compostabili e riciclati per diverse applicazioni.

La famiglia di membrane FAITEX offre diversi prodotti con eccezionali proprietà di traspirabilità, resistenza all'acqua, al vento ed ai lavaggi, perfette per applicazioni nel campo dell'abbigliamento di sicurezza e da lavoro.

Inoltre la gamma di film termoadesivi FAITERM è ampiamente utilizzata nell'abbigliamento da lavoro e scarpe antinfortunistiche.

FF S.r.l. – stand n. Hall 3 / G31-5

www.lenziegisto.it

Fondata nel 1898, produce varie tipologie di tessuti tecnici e accoppiati per diverse applicazioni tra cui PU Tek Hypertex materiali con elevatissime resistenze meccaniche e di abrasione, ottenuti grazie ad un particolare filato intessuto direttamente nella struttura del materiale stesso; Perspair materiale tessuto altamente traspirante, resistente all'abrasione, leggero; Lenzi Tecnoline materiali tessili per abbigliamento e calzature per usi militari, sport estremi, ecc.

Fil Man Made Group Srl – stand n. Hall 3 / F32-1

www.fmmg.it

Fondata nel 1972, la ditta italiana FMMG è oggi riconosciuta come filatura leader nel settore dei filati per applicazioni tecniche e performanti. Il gruppo realizza filati (100% o miste) utilizzando principalmente fibre artificiali e sintetiche nelle tecnologie Ring, OE, Compact, Core e Siro Spun. Per soddisfare le aspettative dei clienti si sviluppano, su richiesta, filati con confezioni e specifiche tecniche personalizzate. La vasta gamma di prodotti permette molteplici possibilità di utilizzi finali come Abbigliamento, Arredamento, Filtrazione, Outdoor, Automobilistico e Abbigliamento Protettivo.

Filtes International Srl – Stand n. Hall 3 / F32-4

www.filtes.it

Filtes International srl produce filati tecnici ingegnerizzati da oltre 30 anni grazie al suo unico mix di tecnologie brevettate, esperienza e know-how.

La richiesta di soluzioni per la sicurezza multi rischio ha portato a sviluppare prodotti innovativi investendo molto nella ricerca e sviluppo e a creare un approccio produttivo in grado di trattare e mischiare diversi materiali grazie al processo di filatura a strappo.

L'ultima innovazione di Filtes è TOP TWIST®: un filato ingegnerizzato che combina un grande confort con la funzionalità. Sicurezza, protezione dal taglio e resistenza all'abrasione sono possibili grazie al filato core fatto con fili di rinforzo quali acciaio, tungsteno o vetro.

Lo scorso anno Filtes ha lanciato le piattaforme DEFENTEX: DEFENTEX CUT offre un alto livello di sicurezza, confort e protezione multi rischio. La piattaforma DEFENTEX FIRE offre alte prestazioni contro lo stress termico e la resistenza al calore nonostante l'estrema leggerezza.

Imbotex Srl – Stand n. Hall 3 / G31-1

www.imbotex.it

Fondata nel 1955 a Cittadella (Pd), Imbotex Srl è produttrice leader nel settore delle imbottiture di fibre naturali, riciclate e tecniche. L'azienda è strutturata in due divisioni: imbottiture per l'arredamento ed il bedding ed ovattine per l'abbigliamento fashion, sportivo e da lavoro. Questi settori lavorano in sinergia grazie ad uno scambio continuo di conoscenze e tecnologie. Imbotex opera in un'area caratterizzata da una lunga storia di eccellenza manifatturiera e spirito imprenditoriale; l'azienda, facendo tesoro del know-how appreso negli anni, ad oggi è proiettata verso un orizzonte internazionale, in un dialogo costante con mercati e fornitori esteri.

La ricerca di fibre high-tech di ultima generazione e miscele innovative ha dato vita ad ovatte esclusive come L2 Thermo, Propad, Pyrotex; Twins Graphene. Si tratta di miscele realizzate con processi produttivi brevettati, che offrono caratteristiche all'avanguardia, in termini di vestibilità e idrorepellenza. L'intera collezione offre un'ottima alternativa al piumino ed è lavabile grazie ad un esclusivo processo senza cloro, rispettoso nei confronti degli animali e dell'ambiente. Nel 2019 nasce Imbotex Lab. La nuova divisione coniuga la realizzazione di ovatte innovative con il concetto di Economia Circolare e sostenibilità, usando un processo completamente verticale, che include la raccolta degli scarti di materiale vergine e le più recenti e innovative tecnologie di produzione

Lemur Srl – Stand n. Hall 3 / G31-3

www.lemur-italy.com

Produzione di filati elastici a singola e doppia copertura e nell'interlacciatura. Fili continui di silicone elastici registrati con il marchio muriel ® per applicazioni nei settori medicale, della sicurezza, automobilistico, della gestione della luce, della sensoristica e in quello alimentare. Marchi: muriel ®-grip, muriel ®-med, muriel ®-ts, muriel ®-ray, muriel ®-sensor, muriel ®-food.

Maglificio Alto Milanese Srl – Stand n. Hall 3 / F32-6

www.altomilanesesrl.it

Da oltre 50 anni, anche partendo da una semplice idea, Maglificio Alto Milanese trasforma ogni tipo di filato in tessuti a maglia.

È esperta nella produzione di tessuti realizzati con fibre sintetiche: la qualità e l'affidabilità dei suoi prodotti sono garantite, non solo dalla competenza del team di produzione, ma anche dall'utilizzo di filati come Nomex®, Kevlar®, Viscosa Lenzing FR®, Modacrilico Protex®. L'Azienda ha recentemente introdotto una collezione di aramidi realizzata su macchine jacquard, che consente di personalizzare completamente il disegno del tessuto.

Per questa edizione di A+A, Maglificio Alto Milanese presenta la sua collezione di tessuti certificati UNI EN ISO 15025, UNI EN ISO 1149-1 e UNI EN ISO 11612, per rispondere alle esigenze di un mercato sempre esigente e che non accetta compromessi. I tessuti sono utilizzati principalmente negli abiti da lavoro, nelle divise militari e dei vigili del fuoco e anche nelle tute da gara omologate FIA.

Sitip SpA – Stand n. Hall 3 / E32-3

www.sitip.it

Sitip S.p.A. è un'azienda italiana con oltre 60 anni di esperienza alle spalle, specializzata nella produzione di tessuti indemagliabili sintetici ed elasticizzati e tessuti circolari, destinati al mondo tecnico industriale e dell'abbigliamento.

Sitip realizza i suoi tessuti attraverso un processo produttivo interno integrato che si sviluppa attraverso diverse fasi dalla filatura al tessuto finito, interamente controllate e certificate sia da sistemi interni che da certificazioni di terze parti, in grado di garantire elevati standard di qualità e sostenibilità delle produzioni.

Sitip realizza soluzioni tessili tecniche per innumerevoli mercati e campi di applicazione:

- Tessuti per chiusura meccanica utilizzati nel personal care, negli abrasivi, nel settore ortopedico e in molti altri usi finali
- Tessuti tecnici per la produzione di pelle sintetica o per accoppiati utilizzati in particolare nel settore industriale, dell'abbigliamento, delle calzature
- Tessuti accoppiati usati per calzature, fodere per caschi, ortopedia.
- Tessuti ad alte prestazioni per abbigliamento sportivo e per il tempo libero

Sitip presenterà ad A+A la gamma di tessuti IMPACT Abrasion Resistant Fabric, realizzata con filo ad alta tenacità e caratterizzata da un'elevata resistenza all'abrasione, e la tecnologia NATIVE Sustainable Textiles che si applica a tessuti prodotti con filati riciclati e sostanze chimiche a basso impatto ambientale con un minor consumo di risorse naturali.

Lo sviluppo sostenibile è un obiettivo fondamentale per una sempre maggiore qualità ambientale ed equità sociale.

Per raggiungerlo, Sitip opera in linea con le più accreditate certificazioni e internazionali quali OEKO-TEX®, bluesign®, GRS e aderisce al gateway ZDHC, affiancando a queste un sistema di gestione ambientale ISO 14001.

Synt3 Srl - stand n. Hall 3 / E32-4

www.synt3.com

Produce pelli sintetiche per coagulazione di PU, spalmatura, stampa, goffatura di supporti tessili, impiegando materiali funzionalizzanti per applicazioni in legatoria, calzatura di sicurezza, abbigliamento, arredamento antifuoco.

Tessilquattro Srl – Stand n. Hall 3 / E32-5

www.tessilquattro.it

Tessilquattro srl è una azienda specializzata nella progettazione e produzione di tessuti tecnici protettivi adatti alla produzione di D.P.I., tessuti ignifughi inerenti ed ignifughi trattati e di tessuti basici per abiti da lavoro (a navetta e a maglia), fabbricati in Italia ed all'estero secondo i più elevati standard qualitativi, nel rispetto delle normative CEE di riferimento.

I prodotti possono essere realizzati in diverse fibre - greggi, tinto pezza e tinto filo - con possibilità di applicazione di ogni tipo di finissaggio.

L'elevata competenza nel campo della produzione tessile, il costante monitoraggio dei fornitori e dell'intera filiera produttiva dalla fibra al tessuto, il capillare controllo del prodotto finito e l'attenzione alla sostenibilità permettono la realizzazione di tessuti altamente qualificati in grado di ottemperare alle più severe normative vigenti nel settore della protezione.

Tessiture Pietro Radici SpA – stand n. Hall 3 / G32

www.radicigroup.com

RadiciGroup è una multinazionale con oltre 80 anni di storia, oggi attiva nel mondo della chimica, dei tecnopolimeri e delle soluzioni tessili avanzate. In quest'ultima area si colloca la nuova offerta dedicata ai Dispositivi di Protezione Individuale, nata nel 2020 nel pieno della pandemia Covid 19 con l'obiettivo di rispondere concretamente alla necessità di protezione del personale medico, fornendo prodotti e capi certificati.

In poco tempo RadiciGroup, forte della sua esperienza pluriennale nel mondo dei non tessuti e supportata dalla consolidata conoscenza della chimica dei materiali, ha saputo ottimizzare le competenze acquisite e trasformarle in un'attività strutturata con la produzione e commercializzazione di indumenti studiati per la protezione del

corpo in numerosi ambiti industriali (edilizia, agricoltura, industria oli&gas, industria chimica, farmaceutica, alimentare, etc).

L'attenzione alla salute e alla sicurezza delle persone è uno dei pilastri della strategia di sostenibilità del Gruppo a cui si unisce un forte commitment per la tutela dell'ambiente.

La gamma DPI di RadiciGroup va in questa direzione: tute e camici con vari livelli di protezione a seconda dell'utilizzo, accessori come calzari, copricapo e cuffie e una particolare tuta dalle caratteristiche intrinseche di sostenibilità perché monomateriale e quindi riciclabile a fine vita.

I Dispositivi di Protezione Individuale radipeople firmati RadiciGroup sono il frutto di una filiera tracciabile, attenta alle materie prime utilizzate e alla qualità dei prodotti offerti: indossare un capo del Gruppo significa scegliere la sostenibilità di prodotto e di sistema, significa scegliere il massimo del comfort e delle performance tecniche.

Windtex Vagotex SpA – Stand n. Hall 3 / G31-2

www.vagotex.it – www.windtex.it

Vagotex Windtex è una azienda specializzata nel settore dell'accoppiatura e lavorazione di tessuti per l'abbigliamento tecnico sportivo e la calzatura. L'azienda viene incontro alle esigenze dei suoi clienti fornendo laminazioni che utilizzano tessuti di vario genere, anche ortogonali o tridimensionali, derivanti da poliestere o poliammide totalmente o parzialmente riciclati certificati GRS (Global Recycle Standard).

Tutti questi tessuti possono essere stratificati, accoppiati, resinati e spalmati con resine termoadesive a base poliestere biodegradabile oppure altri polimeri derivanti da fonti naturali.

La specialità di Vagotex Windtex è la laminazione di membrane per rendere impermeabili questi complex e quindi creare tessuti tecnici.

Utilizza membrane di diversi spessori sia base poliestere, che sono costruite da almeno il 75% da scarti industriali di film di poliestere, oppure a base poliammide per una componente di almeno 45% di polimeri di origine biologica ricavati dall'utilizzo di semi di ricino.

In questo ultimo periodo Vagotex Windtex ha certificato GRS una decina di prodotti per l'abbigliamento dimostrando che l'impegno verso la sostenibilità ambientale è sempre più forte sentito.

Nel breve periodo punta a certificare l'azienda come ISO 14000, la normativa che regola il sistema di gestione ambientale.