

## **TexClubTec, la sezione tessili tecnici ed innovativi di SMI, presente a Milano Unica con l'Innovation Area**

**1-2 febbraio 2022**

L'Innovation Area nasce nel 2020 da una collaborazione tra la fiera Milano Unica e la Sezione Tessili Tecnici TexClubTec di SMI con l'intento di rispondere alla crescente esigenza di innovazione di prodotto, di processo e di servizio, ormai irrinunciabile per ogni azienda produttrice.

L'innovazione di prodotto, però, può essere tanto più rilevante, quanto risultato non di una singola fase produttiva, bensì di un approccio innovativo spalmato in modo sinergico lungo tutta la supply chain, dalle materie prime al prodotto finito.

Nell'Innovation Area, posizionata nella hall 12, saranno, quindi, presenti aziende rappresentanti di tutta la filiera produttiva e saranno presentati prodotti all'avanguardia, caratterizzati dalla capacità di offrire performance specifiche o realizzati con processi innovativi, offrendo così una panoramica ricca e diversificata delle principali realtà del settore.

Verrà inoltre allestito un **Forum espositivo** focalizzato, nell'edizione di febbraio 2022, sui **"Materiali Tessili per Activewear ed Abbigliamento Outdoor"**, dove saranno presentati materiali innovativi in grado di offrire prestazioni di straordinaria eccellenza nel mantenimento del benessere dell'organismo in termini di versatilità e comfort, svolgendo quindi tre funzioni essenziali: traspirabilità, isolamento, protezione.

*Ma quali sono le funzionalità richieste ad un tessile utilizzato in tale ambito e come ottenerle?*

L'abbigliamento per esterno, in condizioni climatiche variabili, viene concepito come un insieme di capi, posti l'uno sopra l'altro, adattabile alle condizioni del momento, aggiungendone o togliendone.

**Tendenzialmente, tre sono le funzioni che gli articoli di abbigliamento devono svolgere verso l'organismo umano: essere traspiranti, isolanti, protettivi.** Grazie all'innovazione tecnologica le caratteristiche dei materiali tessili sono diventate sempre più raffinate ottenendo prestazioni eccezionali in termini di versatilità e comfort. Inoltre con la messa a punto di materiali multifunzionali, si sono ottenuti capi di abbigliamento con caratteristiche aggiuntive, quali resistenza all'abrasione, protezione dagli UV, leggerezza, ecc. ed in grado di svolgere funzioni multiple. I capi di abbigliamento utilizzabili nei diversi strati si possono così caratterizzare:

- **Primo strato**

Si tratta di capi a diretto contatto con la pelle, la cui funzione è quella di favorire la dispersione del sudore e del vapore acqueo verso l'esterno. L'obiettivo è mantenere il corpo caldo e asciutto.

- **Secondo strato o Strato Intermedio**

Rientrano in questa definizione i capi di abbigliamento in grado di svolgere una funzione isolante. Tale funzione deve essere esplicata garantendo isolamento termico e traspirazione.

- **Terzo Strato**

E' lo strato più esterno. Oltre a dover essere traspirante, la sua funzione è quella di fornire all'organismo la protezione da agenti atmosferici esterni quali vento, freddo, neve e pioggia. In molti casi, si richiede anche una certa protezione da urti, abrasioni.

*Quali prodotti saranno esposti nel forum?*

• **Primo strato:**

Varie tipologie di **tessuti a maglia circolare** anche goffrati o garzati al rovescio o leggeri per maglieria athleisure, tessuti a maglia prodotti con filati riciclati e sostanze chimiche a basso impatto ambientale con un minor consumo di risorse naturali e **tessuti a maglia indemagliabile** con proprietà quali: bielastico, traspirante, anti UV, shape retention, no see through, easy care, free cut, termoregolante, ecc. (Azienda: *SITIP*).

• **Secondo strato o strato intermedio:**

**Ovatta** realizzata con 100% di fibre siliconate di poliestere riciclato (post-consumo), **Interfodere Termoadesive** con resina speciale per una perfetta adesione, anche su tessuti con membrane impermeabilizzanti, antivento o spalmature poliuretaniche, **Interfodere con Membrana** che evitano la fuoriuscita di piume e fibre verso l'esterno di tessuto e cuciture; **Film in poliuretano termoadesivo** (Azienda: *CHARGEURS INTERFODERE ITALIA*).

**Imbottiture** molto leggere da fibre riciclate di cashmere, poliestere e pelo di cammello o in PLA con proprietà termoregolanti, traspiranti ed una gestione dell'umidità intelligente (Azienda: *IMBOTEX*).

**Tessuti a maglia indemagliabili o tessuti a maglia circolare** varie tipologie e funzionalità: resistenza all'abrasione, comfort stretch, bielastico, effetto 2D, asciugatura rapida, idrofilo, traspirante (Azienda: *SITIP*).

- **Terzo strato:**

Il **Completo da sci** realizzato da *RADICIGROUP* e *DKB* rappresenta un progetto di eco-design e di economia circolare a tutto tondo applicato al mondo della moda e dell'abbigliamento. Il completo, composto da giacca e pantaloni, è caratterizzato da un tessuto realizzato in *RENYCLE*, un filato prodotto da *RadiciGroup* e derivato dal riciclo meccanico della poliammide (nylon), che consente risparmi significativi in termini di impiego di energia, di emissioni di CO<sub>2</sub> e di consumo di acqua. Inoltre, anche l'imbottitura e i numerosi accessori della tuta, tra cui le zip, i velcri, i bottoni e il filo delle cuciture sono in poliammide. Questa **composizione quasi mono-materiale consente di facilitare in modo significativo il riciclo del capo a fine vita**, attraverso la sua trasformazione in nuovo materiale polimerico utilizzato per produrre, ad esempio, componenti di scarponi e attacchi da sci, o che può trovare applicazione nell'ambito automotive, nell'arredamento o in qualsiasi settore che preveda l'utilizzo di poliammidi ad alte prestazioni.

La composizione in nylon, per la natura di questo materiale, permette alla tuta di avere un peso significativamente inferiore rispetto alle tute tradizionali e un ingombro estremamente ridotto.

Questo capo finito soddisfa le caratteristiche richieste sia dal Secondo strato (isolamento termico e traspirazione) e che dal Terzo strato (protezione dagli agenti atmosferici; resistenza a urti, abrasioni e strappi). (Aziende: *RADICIGROUP* e *DKB*)

Il **Tessuto a maglia YelcoDry** presenta un lato interno in polipropilene per garantire comfort, traspirabilità ed evitare la comparsa di cattivi odori ed esterno in cotone per le capacità di assorbimento e per mantenere le possibilità di personalizzazione del colore (Azienda: *ARGAR*).

**Tessuto indemagliabile per capospalla / techno sartorial** bielastico, comfort stretch, protezione UV (UPF 50+), skin comfort (Azienda: *SITIP*).

Verranno inoltre presentati filati, tessuti, reti o prodotti finiti realizzati con:

- **Filati ring "Ecoyarns"** prodotti con materie prime ecostenibili, riciclate o naturali: in particolare il filato **NYLON BIO**, realizzato con Nylon 6.6 in fiocco caratterizzato da un rapido processo di **biodegradazione**; Filato **CRABYON** prodotto con chitin-chitosano derivante dal **riciclo dei carapaci** dei crostacei, che conferisce caratteristiche antibatteriche e filati sviluppati in collaborazione con **ORANGE FIBER**, realizzati con l'innovativa fibra TENCEL™ Lyocell

composta da **cellulosa da arancia** e cellulosa da legno (**Azienda: POZZI ELECTA**).

- **Filati misti Lana / HPPE Black 70/30%:** miscchia intima tra lana 16,5 micron e HPPE Black (High Density Polyethylene). Lo scopo di questo articolo è di sviluppare maglie e pantaloni primo strato, con una "lana rinforzata" (rinforzata da HPPE) che resista all'abrasione, allo strappo, alla lacerazione e in piccola misura al taglio, senza però perdere le caratteristiche della lana come: comfort, calore, freschezza, traspirabilità, tatto. Utilizzo pensato come primo strato per sport invernali. Verranno presentati dei campioni delle maglie sviluppate (Azienda: *FILTES INTERNATIONAL*).
- **HPPE Black / PA 75/25%:** la predominanza di HPPE fornisce buone proprietà antitaglio, anti-abrasione e resistenza meccanica. Ideale per maglie e pantaloni per primo strato con protezione della persona; possibili applicazioni anche nel ciclismo, alpinismo, arrampicata, running e molte altre. (Azienda: *FILTES INTERNATIONAL*).
- **Capi confezionati seamless sviluppati con filo TENCEL LUXE** (Tencel a bava continua). Aziende: filato di *LENZING*, ritorto da *GHEZZI* e confezione di *CIFRA* e *W.BLUM*.
- **Reti tecniche e fashion**, realizzate anche con filati riciclati, vengono proposte in diverse lavorazioni (Azienda: *CITTADINI*).

Per ulteriori informazioni: [tessilitecnici@sistemamodaitalia.it](mailto:tessilitecnici@sistemamodaitalia.it)