

Area Innovation a Milano Unica 11-13 Luglio 2023

E' ampiamente diffusa, da anni, l'opinione di quanto l'innovazione tecnologica, spalmata in modo sinergico lungo tutta la supply chain, dalle materie prime al prodotto finito possa risultare fondamentale per lo sviluppo del settore Tessile Abbigliamento. Rispondendo a tale crescente esigenza di innovazione, **TexClubTec** – la sezione Tessili Tecnici e Innovativi di Sistema Moda Italia, prosegue a Milano Unica, il percorso intrapreso fin dal 2020 con la creazione dell'**Innovation Area**.

Nell'Innovation Area di Milano Unica, saranno, quindi, presenti come espositori aziende rappresentanti di tutta la filiera produttiva del tessile innovativo finalizzato al settore abbigliamento e verrà allestito un Forum espositivo focalizzato, in questa edizione di Milano Unica, sul tema: **"I tessili tecnici e innovativi: performance, funzionalità e tutela dell'ambiente"**

Di seguito il profilo delle aziende partecipanti come espositori:

CENTROCOT

www.centrocot.it - Hall 1, Stand n. INNOV.06

Centrocot è centro di certificazione e ricerca per le aziende dell'intera catena produttiva del settore tessile, abbigliamento e moda fornendo servizi specializzati, quali test di laboratorio, ricerca, supporto tecnico, sperimentazione, formazione e certificazione.

Fondato a Busto Arsizio (Varese) nel 1987, Centrocot conta oggi oltre 100 dipendenti ed è riconosciuto come eccellenza nel settore. Con più di 500 test accreditati ACCREDIA e uno staff altamente qualificato, è uno dei più autorevoli riferimenti in Italia per la sostenibilità, la qualità, la sicurezza chimica, l'innovazione, la certificazione e l'economia circolare. Altresì Centrocot è Organismo Notificato della Commissione europea per il controllo degli indumenti protettivi e dei guanti per la certificazione CE (notifica 0624).

Centrocot è l'unico istituto italiano autorizzato al rilascio delle certificazioni OEKO-TEX®.

CITTADINI

www.cittadini.it - Hall 1, Stand n. INNOV.01

Cittadini spa è presente con successo da oltre 90 anni nel tessile di nicchia della lavorazione della rete e dei filati. Nell'attuale sede di Paderno Franciacorta la produzione, verticalizzata con impianti tecnologicamente all'avanguardia e improntati alla fabbrica 4.0, è stata diversificata e comprende tutte le reti con nodo e senza nodo, spaziate, 3D in fibre sintetiche di ultima generazione per i settori industria, moda, automotive, arredamento, acquacoltura; cucirini industriali e trecce per abbigliamento, pelletteria, calzature; filati tecnici per tessiture, nastri, tessuti arredamento e usi industriali; corde.

Coerente nell'attuazione di una "filosofia green" nei suoi processi produttivi, nell'ottica di sostenibilità totale e di economia circolare, Cittadini ha fortemente investito nella Ricerca e Sviluppo di tecnologie di processo e di prodotto ad impatto ambientale sempre più ridotto, con auto-produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili. In questo ambito, ha ottenuto la Certificazione Ambientale ISO 14.001.

Oggi Cittadini presenta con orgoglio i suoi prodotti più innovativi realizzati con fibre riciclate e certificate GRS 4.0 (Global Recycle Standard), che mantengono caratteristiche tecniche altamente performanti. Tra questi, di particolare interesse sono le Reti Fashion Green Nets tessute con filati riciclati, che garantiscono ottime prestazioni. Proposte in diverse lavorazioni, come tutte le Fashion Nets, tinte nei colori tendenza o a campione, o trattate con finissaggi personalizzati, stanno riscuotendo uno straordinario successo, anche nella versione riciclata, presso tutti i più famosi stilisti internazionali, per sofisticate applicazioni in abiti e accessori. Grazie a questa politica di qualità totale, innovazione continua e sostenibilità sociale ed ambientale, Cittadini ha conquistato i principali mercati mondiali di settore, dove esporta oltre il 65% del suo fatturato.

EXTREME

www.extreme-net.com - Hall 1, Stand n. INNOV.04

Nata nel 1994, Extreme Srl si pone oggi come una consolidata realtà nel settore più tecnico del tessile, proponendo la propria gamma di prodotti "REFLECTIVE SOLUTIONS®", ossia tessuti, termoadesivi, etichette eseguite in "RIFRANGENTE".

Da anni, Extreme ha sviluppato altre linee di prodotti quali transfer grafici e accessori stampati in iniezione o alta frequenza. Tutte le fasi di progettazione, sia grafica, sia tecnica, sono eseguite da personale interno qualificato. Come innovazione più recente, Extreme propone lavorazioni di gommatura eseguite su nastri o coulisse, l'effetto "GUMMY" dell'azienda. I prodotti Extreme o le materie prime impiegate, rispondono ai severi standard normativi e vengono monitorati con test indipendenti.

L'esperienza acquisita da Extreme nella Ricerca & Sviluppo, garantisce qualsiasi tipo di soluzione su misura, dalla scelta dei materiali al prodotto finito.

FAIT PLAST

www.faitplast.com - Hall 1, Stand n. INNOV.13

Dal 1965 Fait Plast ha una lunga storia nella produzione di film termoplastici. Oggi la gamma di prodotti di Fait Plast offre film termoadesivi, membrane traspiranti, film barriera all'acqua ed al vento, film adesivi e seam-sealing utilizzati in diversi mercati come l'abbigliamento sportivo, l'abbigliamento da lavoro, home interiors, nobilitazione pelle, industria automobilistica, imballaggi sospesi ed il medicale.

Fait Plast progetta nuovi prodotti avendo a cuore l'economia circolare. I film FAITGREEN offrono un'ampia gamma di soluzioni eco-sostenibili che include prodotti compostabili, prodotti da fonti rinnovabili (bio-based carbon content) e mono-materiale per tessuti di poliestere e poliammide per creare laminati tessili completamente riciclabili.

IMBOTEX

www.imbotex.it - Hall 1, Stand n. INNOV.02

Fondata nel 1955 a Cittadella (PD), Imbotex è azienda leader nel settore delle imbottiture di fibre naturali, riciclate e tecniche. L'azienda è strutturata in due divisioni: imbottiture per arredamento ed bedding ed ovattine per abbigliamento fashion e sportivo. Questi settori lavorano in sinergia grazie ad uno scambio continuo di conoscenze e tecnologie.

Imbotex opera in un'area caratterizzata da una lunga storia di eccellenza manifatturiera e spirito imprenditoriale; l'azienda, potendo contare sul know-how acquisito negli anni, attualmente si sta indirizzando verso un orizzonte internazionale.

Il dinamismo imprenditoriale, interamente femminile, grazie ad una continua ricerca di nuove tecnologie, ha indirizzato negli anni più recenti, la strategia aziendale verso la produzione di manufatti tessili interamente Made in Italy, esaltando le potenzialità dei materiali naturali

La filosofia aziendale è oggi basata sul concetto di Upcycling, processo per il quale materiali abitualmente destinati allo scarto, vengono invece utilizzati per creare nuovi prodotti di maggior valore, sia dal punto di vista della termicità che del contenuto di sostenibilità.

Nel 2019 nasce una nuova divisione, Imbotex Lab, focalizzata totalmente sul concetto di Economia Circolare. Imbotex Lab ha brevettato un processo basato su tecnologie innovative, diviso in tre fasi: il primo step consiste nella raccolta degli scarti post-industriali di materiali vergini e nello smistamento per diversi colori, nella seconda fase i materiali vengono trasformati, attraverso un processo interamente meccanico, in fibre finissime, ed infine il processo si conclude con la miscelazione con altre fibre come il poliestere riciclato (o PLA per un'alternativa naturale e sostenibile) e la creazione dell'imbottitura.

INNOVA FABRICS

www.innovafabrics.com - Hall 1, Stand n. INNOV.05

Innova Fabrics ha come scopo progettare, produrre e commercializzare tessuti a maglia con alte caratteristiche tecniche, di ricerca ed estetiche orientati a quattro mercati principali: intimo, costumi da bagno, abbigliamento e sport.

A Milano Unica Innova Fabrics presenterà la collezione autunno/ inverno 24/25 e le anticipazioni della collezione intimo e bagno 2025. La collezione è molto trasversale, Innova Fabrics specializzata in tessuti sintetici e naturali taglio vivo e doppi, realizza una vasta gamma di finissaggi e lavorazioni particolari: dalla stampa 3D alla stampa su lurex, passando per i goffrati e i laminati.

Tutti i tessuti possono essere interpretati ed utilizzati per abbigliamento, sport e intimo/ bagno. Le mani sono studiate con estrema attenzione per dare il massimo comfort ma anche la massima tecnicità. Il lavoro di Innova Fabrics si concentra sul custom made per rispondere alle esigenze di una clientela di livello alto, pur avendo una linea con tessuto greggio in stock service.

IT.TECH

info@ittechsrl.it – Hall 1, Stand n. INNOV.11

IT.TECH produce tessuti tecnici per i settori fashion, sportswear, calzatura, abbigliamento militare e da lavoro.

La produzione, sia di tessuti ortogonali che a maglia, è basata sull'utilizzo di fibre sintetiche (polipropilene, poliammide, poliammide alta tenacità, poliestere, anche nelle versioni elasticizzate), naturali (cotone, lino), artificiali (viscosa) oltre a quelle più tecniche utilizzate per dispositivi di protezione individuale (aramidiche, anche in mista con la viscosa Flame Retardant, modacrilico-cotone).

I tessuti prodotti vengono inoltre sottoposti a speciali processi di nobilitazione studiati in funzione dell'utilizzo finale del prodotto quali ad esempio: laminazioni con membrane in poliuretano e P.T.F.E, resinature a base poliuretanica, finissaggi ignifughi, idro ed emorepellenti, accoppiature di vario tipo. Il processo produttivo è conforme ai requisiti dello Standard 100 by Oeko-Tex®, Classe II per articoli a diretto contatto con la pelle, e l'azienda è titolare di regolare licenza di utilizzo del marchio.

JRC REFLEX ITALIA

www.jrc-reflex.it – Hall 1, stand n. INNOV.10

JRC Reflex produce tessuti RETRORIFLETTENTI elastici, tessuti retroriflettenti non elastici e nastri.

L'azienda ha sviluppato un vasto assortimento di tessuti ad alte prestazioni per abbigliamento moda, calzature, abbigliamento sportivo, dall'intimo a capi spalla. Dall'abbigliamento tecnico per sport all'abbigliamento moda, i componenti retroriflettenti sono diventati requisiti essenziali per funzionalità e design.

Il trend dei TESSUTI RETRO RIFLETTENTI rimane forte per l'abbigliamento moda così come per l'abbigliamento per corsa e ciclismo e per soddisfare le esigenze di questi mercati, JRC Reflex continua ad investire nella ricerca e sviluppo di nuovi articoli capaci di garantire sia totale sicurezza che totale comfort.

NOVARE SIN

www.novaresin.com – Hall 1, stand n. INNOV.07

Novaresin S.p.A. è una azienda di finissaggio tessile in grado di trattare qualsiasi tipo di tessuto. Le maggiori lavorazioni eseguite sono Resinatura, Accoppiatura Hotmelt a punti e accoppiatura a schiuma, produzione di membrane funzionali. Insieme ai clienti si sviluppano nuove proposte al fine di ottenere produzioni di qualità. Si effettuano finissaggi ignifughi, resinature e acconciature con resistenza elevata all'acqua, fornendo anche i layer che il cliente richiede in accoppiatura, come ad esempio maglie e membrane.

Novaresin opera in tutto il mondo collaborando con i marchi più famosi della moda, creando nuove idee e innovazioni ogni anno.

PENN ITALIA SRL / PENN TEXTILE SOLUTIONS GMBH

www.penn-ts.com - Hall 1, Stand N. INNOV.14

Penn Italia (PI) fondata nel 1987 e partner societaria di Penn Textile Solutions GmbH (PTS), nell'ambito del gruppo garantisce creatività, sviluppo e marketing, adottando la filosofia "Created in Italy and Engineered in Germany".

Gli articoli di Penn Italia offrono la massima flessibilità, adattandosi al mercato e alle esigenze dei clienti, ai quali vengono offerti servizi quali:

- Atelier del Tulle - un'ampia gamma di tessuti in rete e in powermesh disponibili a magazzino in diverse varianti colore
- Preformatura: 6 macchine dedicate all'attività di preformazione, con tutte le taglie delle coppe disponibili
- Campionari di stampe e flock
- Collaborazione con un tintore locale con l'obiettivo di creare lotti di tintura più piccoli
- Basici - una collezione composta da tessuti classici performanti, come ad esempio cotone Lycra.

PIRANDELLO & GREGORINI

www.pegitalia.com - Hall 1, Stand n. INNOV.08

Pirandello & Gregorini si occupa di tintoria, stampa e fornitura di filati in rocca.

L'azienda dispone di autoclavi di tintura verticali a cuscino d'aria di ultima generazione ed è in grado di fornire, tingere e stampare qualsiasi tipo di fibra e qualsiasi quantitativo richiesto, grazie alla tecnologia di tintura con macchine a cuscino d'aria.

Il team è composto da personale giovane, altamente specializzato e con un altissimo livello di formazione ed esperienza in campo tessile-tintoriale.

Filati esclusivi, tinture e trattamenti speciali, qualità e tecnologia sono i pilastri fondamentali dei servizi offerti.

RAMPONI

www.ramponispa.com - Hall 1, Stand n. INNOV.09

Ramponi, con i suoi trentacinque anni di esperienza, è una società leader in Italia nella produzione di accessori e componenti per l'alta moda. Core business dell'azienda sono le pietre sintetiche e le borchie in ABS, molte delle quali protette da brevetto d'invenzione, alle quali si affiancano strass, accessori termoadesivi e graffati, tirazip, occhielli, ricami, stampe e catene.

Oltre ai prodotti, Ramponi offre ai suoi clienti servizi di prototipazione, applicazione, graffatura e laseratura. Dotata di un Codice Etico, di una solida Politica Ambientale e di un Ufficio Ricerca & Sviluppo, La Ramponi interpreta l'innovazione tramite investimenti nella la ricerca e nella sostenibilità.

SAPPI EUROPE

www.ramponispa.com – Hall 1, Stand n. INNOV.03

In qualità di fornitore leader a livello mondiale di prodotti e soluzioni sostenibili in fibra di legno, Sappi fornisce carte speciali per soddisfare le esigenze specifiche dei suoi clienti. Il portafoglio di carte per sublimazione di Sappi comprende le note carte patinate Transjet e non patinate Basejet per la stampa a trasferimento digitale con inchiostri a sublimazione di colore a base d'acqua.

Già ampiamente utilizzate da clienti esigenti nei settori della moda, del tessile per la casa, dell'abbigliamento sportivo, delle attrezzature sportive, della segnaletica morbida e dei supporti rigidi, queste carte per sublimazione sono progettate per garantire costantemente il massimo trasferimento di colore con il minimo consumo di inchiostro.

WINDTEX VAGOTEX SPA

www.vagotex.it – Hall 1, Stand n. INNOV.12

Azienda storica del settore della laminazione e accoppiatura e produzione di membrane impermeabili, Windtex Vagotex spa, dopo aver inventato, negli anni '90, la prima membrana elastica Windtex®, non ha mai smesso di ricercare nuove soluzioni tra le quali la più nota è Storm Shield®.

Nel tempo sono state sviluppate nuove membrane con performances sempre più estreme come la Windtex Pro perfetta per gli sport outdoor, la Windtex Color che unisce la tecnica ed estetica. Inoltre vanta una nuova linea di membrane sostenibili: Windtex biobased e LS BIO da fonti rinnovabili, Windtex ECO ed LS ECO prodotte senza solventi e Windtex recycled da scarto industriale, oltre a soluzioni compostabili frutto del nostro laboratorio di R&D.

Oltre a questi prodotti Windtex Vagotex ha una vasta gamma di prodotti accoppiati certificati Global Recycled Standard.