

Tessili per abbigliamento sportivo e funzionale

Sebbene nel passato sia stato l'aspetto estetico, più che le caratteristiche intrinseche dei materiali, a condizionare i consumi del mercato nel settore abbigliamento, attualmente stanno emergendo nuove e parallele esigenze, quali funzionalità, sostenibilità, salute e qualità della vita. Sono questi i nuovi paradigmi su cui si basano gli scenari futuri, e sui quali si stanno plasmando le nuove esigenze dei consumatori.

Grazie a tale evoluzione, ed allo sviluppo delle conoscenze scientifiche e tecnologiche, il tessile si sta riposizionando sul mercato individuando nei nuovi ed emergenti trend della società, gli obiettivi e gli orizzonti per lo sviluppo di nuovi prodotti a più alto contenuto tecnologico.

Il settore dello sport

In tale scenario il settore dello sport rappresenta, oggi, un business di grande importanza. Infatti la pratica dello sport si sta sempre più diffondendo, coinvolgendo anche il settore del tessile, utilizzato in un gran numero di applicazioni ed in particolare nell'abbigliamento sia agonistico che per la palestra.

Secondo un'indagine dell'Eurobarometro, sono decine di milioni gli europei che praticano uno sport almeno una volta alla settimana e necessita sottolineare come l'attività sportiva si stia estendendo anche a nuove fasce di età, tanto che si stima che il 22% degli ultrasessantenni continui a praticare una qualche forma di attività fisica.

In Italia, i gruppi di acquisto più interessanti risultano giovani donne che acquistano sportswear di tendenza e moda o che praticano fitness, e uomini compresi fra 40 e 60 anni che si avvicinano per la prima volta allo sport.

A livello europeo, secondo Eurostat, nel 2019 la totale produzione europea venduta di abbigliamento per lo sport (mare e montagna), è stata pari a 764 M€, di cui circa 364 M€ destinati ad export extra EU. Le esportazioni italiane di Tessile Tecnico per lo sportswear segnalano, in tale contesto, una elevata dinamicità: secondo ExportPlanning Analytics considerando 100 il loro livello in euro nel 2000, nel 2018 esse hanno raggiunto il livello di 211, con un incremento superiore al comparto dell'abbigliamento esterno il cui indice ha registrato un valore di 148.

I tessuti funzionali

Nella progettazione di un capo di abbigliamento finalizzato ad uno stile di vita sportiva, fra le esigenze più importanti a cui necessita rispondere vi sono quelle relative a performance e comfort. Il concetto prioritariamente da tenere in considerazione è la funzionalità, cioè la capacità del materiale tessile di esplicare una determinata proprietà in una determinata condizione.

Ed il tessile, attraverso una corretta progettazione, può dare un contributo alla prestazione sportiva attraverso lo studio del movimento, la conoscenza del metabolismo e dell'equilibrio energetico sotto condizioni di sforzo. In generale, per gli articoli di abbigliamento, tre sono le funzioni che devono essere svolte, e che spesso vengono identificate in tre potenziali strati diversi: traspirabilità, isolamento, protezione.

A tal fine, grazie all'innovazione tecnologica, sono stati così messi a punto anche tessuti multifunzionali, in grado, cioè, **di svolgere funzioni multiple, riducendo quindi il numero degli strati stessi**. Tali tessuti multifunzionali sono prodotti le cui performance sono in grado di rispondere ad un numero di esigenze estremamente diversificate, che tuttavia si integrano perfettamente con quelle caratteristiche tradizionali richieste ad un capo di abbigliamento: la protezione da caldo e freddo, acqua e umidità, sole e vento non deve andare a svantaggio della leggerezza, della libertà di movimento e di una elastica vestibilità. Infatti, il comfort "fisiologico" ed il controllo della traspirazione devono essere considerati fattori importanti quanto la durata, resistenza all'abrasione, facilità di manutenzione e rapido asciugamento del capo.

Importanza della supply chain e del trasferimento tecnologico fra sport e moda

Tuttavia Il conferimento di una determinata funzionalità, come valore aggiunto del prodotto tessile, non è circoscrivibile ad un solo stadio della trasformazione tessile; spesso necessita intervenire lungo la filiera del processo produttivo: dalla messa a punto di materie prime con caratteristiche intrinseche particolari, alla realizzazione di materiali ibridi, fino alla modifica superficiale degli stessi prodotti tessili, senza dimenticare anche le opportunità offerte dalla messa a punto di innovativi processi e tecnologie produttive.

In molti casi le funzionalità ottenute dai tessuti realizzati per uso agonistico, possono essere trasferite anche a capi di abbigliamento utilizzabili in situazioni meno estreme. La sovrapposizione tra settori applicativi avanzati e la moda rappresenta quindi il "ponte" che unisce stili di vita diversi. In tal modo i trend che vengono dal mondo dello sport si estendono, come un fenomeno di moda, al settore dell'abbigliamento,

condizionando il modo di vestire che "migra" dalla pratica delle attività sportive all'activewear, allo "streetwear", al mondo del lavoro od anche a situazioni più formali. Lo sportswear rappresenta oggi il migliore collegamento fra funzionalità e moda in quanto l'abbigliamento sportivo non svolge solo una funzione di protezione ma anche di comunicazione per cui colori, forma, ed aspetto diventano elementi di comunicazione. In tale contesto quindi la sovrapposizione tra sport e moda, così come fra funzionalità e trend diventa il legame che unisce sport, stili di vita e brand.

INNOVATION AREA

In tale contesto TexClubTec, la sezione Tessili Tecnici ed Innovativi di Sistema Moda Italia, presenta nell'Area Innovazione una visione che intende essere d'insieme, ma nello stesso tempo diversificata, dei numerosi utilizzi dei tessuti innovativi, funzionali e tecnici per il settore abbigliamento, caratterizzati dalla capacità di offrire performance e funzionalità specifiche o di essere realizzati con processi innovativi e sostenibili.

Grazie alla presenza di aziende, rappresentanti tutta la filiera produttiva sarà possibile avere una visione diversificata sia su prodotti tessili performanti con caratteristiche innovative, che su nuove tecnologie utilizzabili per i materiali tessili.

Inoltre nel Forum espositivo, grazie alla presentazione di capi di abbigliamento ed altri materiali tessili sarà possibile spaziare dalle potenzialità dell'utilizzo del Grafene quale agente termoregolante ed antibatterico, sia nei capi sportivi che nei filati per underwear, alle giacche con cuciture termonastrate da articoli (calzature, borse, abbigliamento) realizzati utilizzando filati in poliuretano alla giacca shock-absorber per football americano od alle innovative ginocchiere e gomitiere pedalabili, dai tessuti multistrato traspiranti e termoregolanti alle imbottiture dei capi di abbigliamento da montagna ottenute dal riciclo di corde in poliestere. Sarà anche possibile interagire con tecnologie in grado di mostrare su schermo la resa di capi realizzati in 3 D o con macchine da ricamo per realizzare ricami ed impianti live.

Di seguito una panoramica dei prodotti esposti all'interno del Forum Innovation:

Azienda: ARGAR - www.argartechnology.com

Tessuto a maglia Yelco Dry: presenta un lato interno in polipropilene per garantire comfort, traspirabilità e evitare la comparsa di cattivi odori ed esterno in cotone per le capacità di assorbimento e per mantenere le possibilità di personalizzazione del colore.

Azienda: ASSYST - www.assyst.it

Style3D Assyst presenta "Fabric Kiosk", appartenente alla nuova generazione Styleverse, che presenta in modalità interattiva i campioni fisici di tessuto in modalità digitale su schermo touch ed offre la possibilità di vederne la resa su un capo realizzato in 3D.

Gli acquirenti possono così scegliere i tessuti in digitale, prima ancora di vederli fisicamente, riducendo gli sprechi, la sovrapproduzione, a favore della sostenibilità dei processi. Sempre in tempo reale è possibile apportare delle modifiche ai tessuti digitali, su colori, ripetizione e dimensioni, effetti visivi, esaltando la creatività.

Azienda: CITTADINI - www.cittadini.it

- Tenaxfil Green Pes, cucirino eco-sostenibile realizzato con filato di poliestere alta tenacità riciclato, certificato GRS 4.0, in ottica di economia circolare, rigenerativa, a zero rifiuti.
- Fashion Green Net, rete realizzata con filato riciclato, certificata GRS 4.0. Disponibile greggia e tinta per applicazioni sia fashion che tecniche.
- Fashion Net, rete disponibile in diversi spessori e maglie, tinta nei colori tendenza o su campione dei clienti, stampata o personalizzata, trattata con finissaggi speciali.

Azienda: COAT YARN - www.coatyarn.com

Varie tipologie di tessuti e maglie realizzate con Tpu Evolution®, il filato in Poliurteano 100% Made in Italy e 100% Riciclabile, in varie versioni e attivazioni. Articoli finiti come outfit tecnico/sportivo, sneakers, borse e altri accessori realizzati con Tpu Evolution®.

Azienda: DIRECTA PLUS - www.directa-plus.com

Il Planar Thermal Circuit® è una stampa funzionale basata sulla tecnologia Graphene Plus che agisce come circuito termico. Quando il PTC® è a contatto diretto con la pelle, assorbe il calore prodotto dal corpo umano, distribuendolo all'interno del capo d'abbigliamento e dissipandolo interagendo con l'ambiente circostante. Ciò accade grazie alle prestazioni di conducibilità termica di Graphene Plus.

Il PTC® non ha solo proprietà di conducibilità termica, ma ha anche un forte effetto antibatterico e antistatico.

Azienda : EXTREME - www.extreme-net.com

Il capo è una giacca tecnica realizzata per mostrare le cuciture interne termonastrate, mentre l'esterno presenta diversi componenti sempre termosaldati. Inoltre, sono presenti etichette trasferibili a caldo sia all'interno che all'esterno del capo.

Azienda: GHEZZI - www.ghezzi.com

- Capi seamless per abbigliamento sportivo e underwear realizzati con filo Tencel™Luxe, prodotto di punta nel settore delle fibre artificiali sostenibili, che lavorato insieme a fili di Nylon ed Elastomero conferisce ai capi funzionalità di comfort, traspirabilità, gestione dell'umidità, leggera compressione.
- Filati di VISCOSA additivati GRAPHENE 10000ppm, hanno ottime proprietà antibatteriche che li rendono adatti all'abbigliamento sportivo e da lavoro, all'underwear e a tutti gli usi dove sono richieste queste proprietà (ad esempio tessuti per materassi). Hanno inoltre una potenziale proprietà di conducibilità termica, che può permettere di gestire il calore nei tessuti in cui vengono utilizzati a contatto col corpo (cioè aiutano a tenere caldo in ambiente freddo e freddo in ambiente caldo).

Azienda: INNOVA FABRICS - www.innovafabrics.com

Tessuti realizzati in PA riciclato, in taglio vivo, piena traspirabilità, easy care leggeri e super elastici (almeno il 30% di EA elastomero tingibile Roica), stretch tridimensionale, alto recupero elastico, adattabilità alle forme, mano morbida, no stiro, asciugatura rapida.

Azienda: JRC REFLEX - www.jrc-reflex.it

- AIR STRIPE BREATHABLE: Tessuto retro-riflettente elastico e traspirante
- BIO RETRO REFLECTIVE: Tessuto retro-riflettente sviluppato con poliammide riciclata e una nuova resina bio.

Azienda: KREIZY - www.kreizy.it

Kreizy è un'azienda specializzata in ricami conto terzi per la moda di alta gamma. Lo staff Kreizy sarà presente con una macchina monotesta da ricamo, dove sarà possibile effettuare ricami e impianti live. A richiesta sarà disponibile anche una presentazione dei ricami personalizzati sul momento.

Aziende: MAMMUT – IMBOTEX - www.imbotex.it

Mammut è uno dei marchi più affermati nel campo dell'attrezzatura per arrampicata, montagna, sci e sci alpinismo e punto di riferimento nel settore degli sport alpini in quanto a qualità, innovazione e nuove tendenze. A Milano Unica, verrà presentato l'esclusiva tecnologia Mammut Rope Insulation, realizzata in collaborazione con Imbotex. Questa tecnologia è made in Italy ed utilizza gli scarti derivanti dalla produzione di corde in poliestere per sviluppare imbottiture per abbigliamento.

Azienda: PENN ITALIA – PENN TEXTILE SOLUTIONS - www.penn-ts.com

Varie tipologie di tessuti in poliammide riciclata/Roica, in diverse percentuali, certificati GRS Mad in Green. Effetto 3D, traspiranti, elasticità differenziata e bordi grippanti.

Azienda: SXP STILMOTOR EXTRA PROTECTION - www.sxpitalia.com

- Protezione del torso per football americano - versione da adulto e under-16
- Gomitiere & ginocchiere pedalabili mtb da enduro, freeride e trail

Azienda: WINDTEX VAGOTEX - www.vagotex.it

Capo realizzato con un tessuto a quattro strati dove insieme alla membrana Windtex Pro®, tra le più performanti della famiglia Windtex per le sue caratteristiche di eccezionale traspirabilità e protezione da vento e acqua, si aggiunge un'ovatta isolante e termo regolatrice per garantire il massimo comfort.

Il capospalla è frutto della collaborazione di un brand, tra i più creativi e innovativi del panorama internazionale e il know how della nostra azienda Windtex Vagotex acquisito nel settore dell'accoppiatura e laminazione di tessuti in più di quarant'anni di esperienza.